

Garant**Frezy kuliste VHM MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207460 6
GTIN	4045197128782
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Frezykulisteo skorygowanym kształcie ostrzy, bez zniekształcenia profilu. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207492.

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,041 mm
Ø ostrzy D_c	6 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,051 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	100 mm
długość ostrzy L_c	10 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
promień R	3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

Karta danych

Norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	225 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	210 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	145 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	350 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przylącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/207460-6>
