

Garant
Frezy zgrubne z VHM krótkie HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 18 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	205482 18
GTIN	4045197551726
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Wymiary konstrukcyjne podobne do DIN 6527.

Do wysokich szybkości posuwu, bardzo wysoka wydajność skrawania.

Ze specjalnym profilem radełkowym.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 19 mm

wysięg L_1 z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D_1 : 17 mm

długość całkowita L: 84 mm

Ø chwytu D_s : 18 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	17 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,1 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	18 mm
wysięg L_1 z szyjką	36 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
\varnothing chwytu D_s	18 mm
długość całkowita L	84 mm
długość ostrzy L_c	19 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

209900 FRST

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

