

**Garant**
**Frezy kuliste VHM MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 10 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207450 10
GTIN	4045197128706
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Frezykuliste** o skorygowanym kształcie ostrzy, bez zniekształcenia profilu. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207490.**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 14 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 900$  N/mm<sup>2</sup>: 0,058 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali  $< 900$  N/mm<sup>2</sup>: 0,071 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	10 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,071 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,058 mm

Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	66 mm
długość ostrzy $L_c$	14 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	14 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu	0,3 mm
promień R	5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

