

Garant**Frezy kuliste z VHM, TiAlN, Ø DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207381 12
GTIN	4045197551894
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$ mm.**Opis techniczny**

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 500 N/mm ²	0,08 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 500 N/mm ²	0,09 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
promień R	6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Karta danych

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	120 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/207381-12>