

Garant
Frezy kuliste VHM MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207450 12 |
| GTIN | 4045197128713 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:

Frezykuliste o skorygowanym kształcie ostrzy, bez zniekształcenia profilu. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207490.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mm

długość całkowita L: 73 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,068 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,084 mm

Opis techniczny

| | |
|--|----------|
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ² | 0,068 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ² | 0,084 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |
| Ø ostrzy D_c | 12 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Ø chwytu D_s | 12 mm |
| długość całkowita L | 73 mm |
| długość ostrzy L_c | 16 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu | 16 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu | 0,36 mm |
| promień R | 6 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | N |
| Tolerancja Ø nominalnej | f8 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,03×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3×D przy obcinaniu |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | MTC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|---|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
| Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 12 mm | SZ2025 12 |
| | 129100 HB |

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB
