

Garant
Frezy kuliste VHM MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207460 12
GTIN	4045197128812
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Frezykulisteo skorygowanym kształcie ostrzy, bez zniekształcenia profilu. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207492.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,068 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm²: 0,084 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,068 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,084 mm
Ø chwytu D_s	12 mm

długość całkowita L	100 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu	0,36 mm
promień R	6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

