

Garant**Frezy kuliste VHM MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207460 16
GTIN	4045197128836
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Frezykulisteo skorygowanym kształcie ostrzy, bez zniekształcenia profilu. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia. Tolerancje: kontur promienia $\pm 0,005$ mm.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207492.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiaowym w stali < 900 N/mm ²	0,117 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,095 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	16 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	150 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
promień R	8 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	225 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	210 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	145 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	350 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB