



Frezy trójstrzowe HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	191260 12
GTIN	4045197101396
Klasa artykułu	12W

Opis

Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zaszlifowane mimośrodowo.

alternatywa korzystna cenowo.

wskazówka:

Jako frezy do rowków wpustowych (tol. e8) albo jako frezy trzpieniowe. Wydajność skrawania większa o 50% w porównaniu z frezami dwustrzowymi.

Większe rowki wióroweniz w wielostrzowych frezach trzpieniowych (korzystne przy obróbce miękkiego materiału). Do frezowania rowków wpustowych.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,024 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,024 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D_c	12 mm

Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe