

**Frezy trójstrzowe HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 14mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191260 14
GTIN	4045197101419
Klasa artykułu	12W

Opis**Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zaszlifowane mimośrodowo.

alternatywa korzystna cenowo.

wskazówka:

Jako frezy do rowków wpustowych (tol. e8) albo jako frezy trzpieniowe. Wydajność skrawania większa o 50% w porównaniu z frezami dwustrzowymi.

Większe rowki wióroweniż w wielostrzowych frezach trzpieniowych (korzystne przy obróbce miękkiego materiału). Do frezowania rowków wpustowych.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Ø ostrzy D_c	14 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni

Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	78 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	17 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	46 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	92 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		