

Garant**Frezy trójstrzowe HSS-Co8, bez powłoki, Ø e8 DC: 20mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 191280 20 |
| GTIN | 4045197101617 |
| Klasa artykułu | 11W |

Opis**Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zaszlifowane mimośrodowo.**wskazówka:**

Jako frezy do rowków wpustowych (tol. e8) albo jako frezy trzpieniowe . Wydajność skrawania większa o 50% w porównaniu z frezami dwustrzowymi .Większe rowki wióroweniż w wielostrzowych frezach trzpieniowych (korzystne przy obróbce miękkiego materiału). Do frezowania rowków wpustowych.

Opis techniczny

| | |
|---|---------------------------|
| Liczba zębów Z | 3 |
| Ø ostrzy D_c | 20 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Ø chwytu D_s | 20 mm |
| długość całkowita L | 141 mm |
| długość ostrzy L_c | 75 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |

| | |
|-----------------------|----------------|
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS Co 8 |
| norma | DIN 844 B |
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 83 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 28 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 23 m/min | P |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się warunkowo | 23 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 55 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |