

**Garant**
**Frezy trójstrzowe HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 14 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191290 14
GTIN	4045197531278
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Zaszlifowane mimośrodowo.**

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

**wskazówka:**

**Jako frezy do rowków wpustowych (tol. e8) albo jako frezy trzpieniowe. Wydajność skrawania większa o 50% w porównaniu z frezami dwustrzowymi. Większe rowki wiórowe niż w wielostrzowych frezach trzpieniowych (korzystne przy obróbce miękkiego materiału). Do frezowania rowków wpustowych.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 53 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,024 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	14 mm
Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm

Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	110 mm
długość ostrzy $L_c$	53 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	53 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe