

**Garant**
**Frezy VHM z podziałem warstwy skrawanej TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203019 12
GTIN	4045197609762
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Specjalnie przemyślany do zastosowań TPC** frez uniwersalny do obróbki stali nierdzewnej. Wzmocniony rdzeń. Specjalna geometria łamacza wióra.

Wzmocniony rdzeń.

**wskazówka:**

$h_{m \text{ maks.}}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e \text{ maks.}}$  =  $0,08 \times D$  do obróbki TPC.

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**
**Zalecany produkt następcą to nr 203103**

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 36 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 45 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11,8 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,24 mm
Liczba zębów Z	5

Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Ø szyjki $D_1$	11,8 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	45 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita $L$	93 mm
długość ostrzy $L_c$	36 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	36 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	32,86 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,08×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12