

**Garant****Frezy trójstrzowe HSS-Co8, bez powłoki, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191280 10
GTIN	4045197101563
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Zaszlifowane mimośrodowo.****wskazówka:**

**Jako frezy do rowków wpustowych (tol. e8) albo jako frezy trzpieniowe .Wydajność skrawania większa o 50% w porównaniu z frezami dwustrzowymi .Większe rowki wióroweniż w wielostrzowych frezach trzpieniowych (korzystne przy obróbce miękkiego materiału). Do frezowania rowków wpustowych.**

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	95 mm
długość ostrzy $L_c$	45 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	83 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	28 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	23 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	55 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		