

Garant

Oprawki precyzyjne do tulejek zaciskowych HiRunER, SK 40 A = 160, do tulejek zaciskowych ER w rozmiarze: 16M ER

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	300645 16M
GTIN	4062406544584
Klasa artykułu	31A

Opis**Wykonanie:**

Stożki zewnętrzny i wewnętrzny szlifowane, wszystkie chwytaki są przetoczone po utwardzeniu w celu zmniejszenia bicia. Z otworem Ballufchip, wysokoobrotowa nakrętka mocująca (do 25000 min⁻¹).

Zalety:

- **Bicie 3 µm przy zastosowaniu tulejki zaciskowej 2 µm, bicie 6 µm przy zastosowaniu tulejki zaciskowej 5 µm.**
- **Bardzo duże siły mocujące (nawet 2x większe w porównaniu ze standardową tulejką zaciskową ER).**
- **Mniejsze drgania dzięki 2-częściowej nakrętce mocującej (roz. 11M i 16M 1-elem.).**

Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym w tulejkach zaciskowych zgodnie z DIN 6499 - kształt A i B

w dostawie::

Z precyzyjną nakrętką mocującą.

Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308600 – 308806,
klucze do mocowania AB nr 308820 – 308835,
tulejki zaciskowe ER nr 308901 – 309434,
klucze mocujące ER nr 309748; 309749; 309758; 309759,
tulejki zaciskowe ER Fahrion nr 308901 – 309434.

wskazówka:

- **Mocuje jedynie Ø nominalną do Ø uchwytu, tolerancja h 10.**
- **Nie stosować nakrętek mocujących w połączeniu z podkładką uszczelniającą.**
- **Stosować w połączeniu z tulejkami zaciskowymi Fahrion.**

Strategia skrawania: HPC
zakres mocowania: 0,5 - 10 mm
Ø zewn. D: 24 mm
Nakrętki mocujące ER zamienne nr 309618: 16M

Opis techniczny

Ø zewn. D	24 mm
zakres mocowania	0,5 - 10 mm
Nakrętki mocujące ER zamienne nr 309618	16M
adapter	SK 40 A = 160
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Kształt	ADB
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC
Strategia skrawania	HPC
z otworem na Balluffchip	tak
Rodzaj produktu	Uchwyt z tuleją zaciskową