Garant

Frezy trójostrzowe, bez powłoki, ∅ e8 DC: 4 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	191320 4
GTIN	4045197101662
Klasa artykułu	11W

Opis

Wykonanie:
Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.
Zaszlifowane mimośrodowo.
· **obszerne, precyzyjnie szlifowane rowki wiórowe**
· **bardzo precyzyjny szlif ostrzy - dzięki temu bardzo dobra jakość obrobionej powierzchni**
· **specjalny kąt natarcia do aluminium.**
wskazówka:
Do frezowania rowków wpustowych.
chłodzenie wewnętrzne: nie
Tolerancja ∅ nominalnej: e8
Liczba zębów Z: 3
Kąt linii śrubowej: 42 stopni
kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
chwyt: DIN 1835 B z h6
Liczba zębów Z: 3
długość ostrzy L_c: 11 mm
długość całkowita L: 55 mm
∅ chwytu D_s: 6 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,012 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,012 mm
∅ ostrzy D_C	4 mm
Liczba zębów Z	3

∅ chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	55 mm
długość ostrzy L_c	11 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja ∅ nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	42 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy obcinaniu	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
typ	W
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe