

**Garant****Frezy VHM do fazowania 90°, bez powłoki, Ø e8 DC: 8mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 208071 8      |
| GTIN             | 4062406544874 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:****Tolerancja:** kąt wierzchołkowy  $\pm 1^\circ$ .**Zastosowanie:**

- frezowanie rowków
- pogłębianie
- fazowanie
- możliwość stosowania również w charakterze nawiertaka NC.

**Opis techniczny**

|                                                           |                |
|-----------------------------------------------------------|----------------|
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm        |
| Liczba zębów Z                                            | 2              |
| chwyt                                                     | DIN 6535 HB h6 |
| Kąt sfazowania naroży                                     | 45 stopni      |
| długość ostrzy $L_c$                                      | 19 mm          |
| Ø ostrzy $D_c$                                            | 8 mm           |
| Frezowanie fazek                                          | 45 stopni      |
| długość całkowita L                                       | 63 mm          |
| Ø chwytu $D_s$                                            | 8 mm           |
| powłoka                                                   | bez powłoki    |
| Materiał ostrza                                           | VHM            |

## Karta danych

|                                                                |                      |
|----------------------------------------------------------------|----------------------|
| Norma                                                          | Norma zakładowa      |
| typ                                                            | N                    |
| Tolerancja Ø nominalnej                                        | e8                   |
| Kąt linii śrubowej                                             | 30 stopni            |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego                       | 90 stopni            |
| chłodzenie wewnętrzne                                          | nie                  |
| tolerancje chwytu                                              | h6                   |
| pierścień barwny                                               | bez                  |
| Rodzaj produktu                                                | Frez do fazowania    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się           | 180 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 140 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się           | 105 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 70 m/min  | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 60 m/min  | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 55 m/min  | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 35 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 40 m/min  | M       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 55 m/min  | K       |
| uniw.                             | nadaje się           |           |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |           |         |
| przyłącze                         | nadaje się warunkowo |           |         |

## Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/208071-8>

---