

Garant**Frezy VHM do fazowania 60°, bez powłoki, Ø e8 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208068 12
GTIN	4062406538200
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Tolerancja:** kąt wierzchołkowy = $\pm 1^\circ$.**Zastosowanie:**

- **pogłębianie**
- **fazowanie**

Opis techniczny

Kąt sfazowania naroży	30 stopni
Liczba zębów Z	2
Frezowanie fazek	30 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	N

Karta danych

Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frez do fazowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/208068-12>

