

Garant**Frezy VHM do fazowania 120°, bez powłoki, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208081 10
GTIN	4062406544973
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Tolerancja:** kąt wierzchołkowy $\pm 1^\circ$.**Zastosowanie:**

- frezowanie rowków
- pogłębianie
- fazowanie
- możliwość stosowania również w charakterze nawiertaka NC.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA h6
Frezowanie fazek	60 stopni
Liczba zębów Z	2
długość ostrzy L_c	22 mm
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
Ø chwytu D_s	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
długość całkowita L	72 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM

Karta danych

Norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	120 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frez do fazowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przylącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/208081-10>
