

Garant

Oprawki precyzyjne do tulejek zaciskowych HiRunER, HSK-A 63 A = 160, do tulejek zaciskowych ER w rozmiarze: 11M ER

**Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 305527 11M |
| GTIN | 4062406545024 |
| Klasa artykułu | 31A |

Opis**Wykonanie:**

Stożki zewnętrzny i wewnętrzny szlifowane, wszystkie chwytty są przetoczone po utwardzeniu w celu zmniejszenia bicia. Z otworem Ballufchip, wysokoobrotowa nakrętka mocująca (do 25000 min⁻¹).

Zalety:

- **Doskonała dokładność ruchu obrotowego w systemie (uchwyt + tulejka zaciskowa + nakrętka mocująca), bicie 3 µm przy zastosowaniu tulejki zaciskowej 2 µm, bicie 6 µm przy zastosowaniu tulejki zaciskowej 5 µm.**
- **Bardzo duże siły mocujące (nawet 2x większe w porównaniu ze standardową tulejką zaciskową ER).**
- **Mniejsze drgania dzięki 2-częściowej nakrętce mocującej (wersja mini jednoczęściowa).**

Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym w tulejkach zaciskowych zgodnie z DIN 6499 - kształt A i B

w dostawie::

Wraz z **precyzyjną nakrętka mocującą.**

Wyp. dodatkowe:

Rurka do chłodziwa nr 309880,
klucz nasadowy nr 309890,
klucz mocujący ER nr 309748; 309749; 309757; 309758,
tulejki zaciskowe ER Fahrion nr 308901 – 309434.

wskazówka:

- **Mocuje jedynie Ø nominalną do Ø uchwytu, tolerancja h 10.**
- **Nie stosować nakrętek mocujących w połączeniu z podkładką uszczelniającą.**

· **Precyzyjnego uchwytu do tulejek zaciskowych zawsze używać w połączeniu z precyzyjną nakrętką mocującą nr 309617; 309618.**

· **Stosować w połączeniu z tulejkami zaciskowymi Fahrion.**

zakres mocowania: 1 - 7 mm

Ø zewn. D: 16 mm

Nakrętki mocujące ER zamienne nr 309618: 11M

Opis techniczny

| | |
|---|------------------------------------|
| do tulejek zaciskowych ER | 11 |
| Ø zewn. D | 16 mm |
| Nakrętki mocujące ER zamienne nr 309618 | 11M |
| zakres mocowania | 1 - 7 mm |
| adapter | HSK-A 63 A = 160 |
| Norma na uchwyt | DIN 69882-3 |
| Norma na uchwyt | DIN 69893 |
| Kształt | A |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min ⁻¹ |
| Dokładność ruchu obrotowego | ≤ 3 µm |
| Strategia skrawania | HPC |
| Strategia skrawania | HSC |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| z otworem na Balluffchip | tak |
| Rodzaj produktu | Uchwyt z tuleją zaciskową |