

Garant

**Oprawki termokurczliwe z tłumieniem drgań, z kanałami na chłodziwo, SK 50
A = 160, Ø mocowania D1: 10 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	302216 10
GTIN	4062406545550
Klasa artykułu	31A

Opis**Wykonanie:**

- **Stal żaroodporna.**
- **Wbudowana regulacja długości narzędzi.**
- **Do narzędzi z HSS i VHM.**
- **Uchwyty przetoczone po hartowaniu (spokojna praca!).**
- **Z otworem Balluffchip.**
- **Z kanałkami doprowadzającymi chłodziwo i zamykanymi gwintami.**
- **Z otworami gwintowanymi do śrub wyważających.**
- **Wersja lub kontur wzmocnione.**
- **Powierzchnia polerowana.**
- **Specjalnie osadzony rdzeń z węglików spiekanych w korpusie uchwytu termoskurczowego.**

Zalety:

- **Amortyzuje drgania.**
- **Lepsza powierzchnia obrabianego elementu.**
- **Zoptymalizowana trwałość narzędzi.**
- **Większa niezawodność procesu.**
- **Mniejsza podatność na korozję dzięki polerowanej powierzchni.**

Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym (tolerancja chwytu h6). Do przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.

Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308600 – 308800.

Klucze do mocowania AB nr 308820 – 308835.

Przedłużki do oprawek termokurczliwych nr 302410 – 302419.

Przyrządy termoskurczowe, akcesoria nr 354210 – 354450.

Zestaw śrub wyważających nr 309906 rozm. 180.

Otwór kanalika chłodzącego: zamykane

Ø zewn. D: 32 mm

Ø D₂: 24 mm

Ø D₃: 80 mm

L₂: 75,9 mm

Opis techniczny

Ø zewn. D	32 mm
Otwór kanalika chłodzącego	zamykane
Ø D ₂	24 mm
Ø mocowania D ₁	10 mm
Ø D ₃	80 mm
L ₂	75,9 mm
adapter	SK 50 A = 160
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Kształt	ADB
chłodzenie wewnętrzne	tak
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC
Strategia skrawania	HPC
Drgania	stłumione
Rodzaj produktu	Oprawki termokurczliwe