

Garant

Oprawki termokurczliwe z tłumieniem drgań, z kanałami na chłodziwo, HSK-A 100 A = 160, Ø mocowania D1: 6 mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	308348 6
GTIN	4062406545635
Klasa artykułu	31A

Opis**Wykonanie:**

- **Stal żaroodporna.**
- **Wbudowana regulacja długości narzędzi.**
- **Do narzędzi z HSS i VHM.**
- **Uchwyty przetoczone po hartowaniu (spokojna praca!).**
- **Z otworem na układ elektroniczny Balluff.**
- **Z kanałkami doprowadzającymi chłodziwo i zamykanymi gwintami.**
- **Z otworami gwintowanymi do śrub wyważających.**
- **Wersja lub kontur wzmocnione.**
- **Powierzchnia polerowana.**
- **Specjalnie osadzony rdzeń z węglików spiekanych w korpusie uchwytu termoskurczowego.**

Zalety:

- **Amortyzuje drgania.**
- **Lepsza powierzchnia obrabianego elementu.**
- **Zoptymalizowana trwałość narzędzi.**
- **Większa niezawodność procesu.**
- **Mniejsza podatność na korozję dzięki polerowanej powierzchni.**

Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym (tolerancja chwytu h6). Do przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.

Wyp. dodatkowe:

Rurka do chłodziwa HSK nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przyrządy termoskurczowe nr 354210 – 304755, zestaw śrub wyważających nr 309906 rozm. 180.

Otwór kanalika chłodzącego: zamykane

wymiar A długości wysięgu: 160 mm

Ø zewn. D: 27 mm

Ø D₂: 21 mm

Ø D₃: 87,7 mm

L₂: 60 mm

Opis techniczny

wymiar A długości wysięgu	160 mm
Ø mocowania D ₁	6 mm
Ø zewn. D	27 mm
Ø D ₃	87,7 mm
Ø D ₂	21 mm
Otwór kanalika chłodzącego	zamykane
L ₂	60 mm
adapter	HSK-A 100 A = 160
Norma na uchwyt	DIN 69882-6
Norma na uchwyt	DIN 69882-3
Kształt	A
chłodzenie wewnętrzne	tak
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC
Strategia skrawania	HPC
Drgania	stłumione
konstrukcja	wzmocnione
Rodzaj produktu	Oprawki termokurczliwe