

Garant

Oprawki termokurczliwe z tłumieniem drgań, z kanałami na chłodziwo, HSK-A 100 A = 160, Ø mocowania D1: 10 mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	308348 10
GTIN	4062406545659
Klasa artykułu	31A

Opis**Wykonanie:**

- **Stal żaroodporna.**
- **Wbudowana regulacja długości narzędzi.**
- **Do narzędzi z HSS i VHM.**
- **Uchwyty przetoczone po hartowaniu (spokojna praca!).**
- **Z otworem na układ elektroniczny Balluff.**
- **Z kanałkami doprowadzającymi chłodziwo i zamykanymi gwintami.**
- **Z otworami gwintowanymi do śrub wyważających.**
- **Wersja lub kontur wzmocnione.**
- **Powierzchnia polerowana.**
- **Specjalnie osadzony rdzeń z węglików spiekanych w korpusie uchwytu termoskurczowego.**

Zalety:

- **Amortyzuje drgania.**
- **Lepsza powierzchnia obrabianego elementu.**
- **Zoptymalizowana trwałość narzędzi.**
- **Większa niezawodność procesu.**
- **Mniejsza podatność na korozję dzięki polerowanej powierzchni.**

Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym (tolerancja chwytu h6). Do przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.

Wyp. dodatkowe:

Rurka do chłodziwa HSK nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przyrządy termoskurczowe nr 354210 – 304755, zestaw śrub wyważających nr 309906 rozm. 180.

Otwór kanalika chłodzącego: zamykane

wymiar A długości wysięgu: 160 mm

Ø zewn. D: 32 mm

Ø D₂: 24 mm

Ø D₃: 87,7 mm

L₂: 70 mm

Opis techniczny

Ø D ₂	24 mm
Ø zewn. D	32 mm
Otwór kanalika chłodzącego	zamykane
wymiar A długości wysięgu	160 mm
Ø mocowania D ₁	10 mm
Ø D ₃	87,7 mm
L ₂	70 mm
adapter	HSK-A 100 A = 160
Norma na uchwyt	DIN 69882-6
Norma na uchwyt	DIN 69882-3
Kształt	A
chłodzenie wewnętrzne	tak
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC
Strategia skrawania	HPC
Drgania	stłumione
konstrukcja	wzmocnione
Rodzaj produktu	Oprawki termokurczliwe