

**Garant**
**Frezy trójstrzowe, bez powłoki, Ø e8 DC: 12 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191340 12
GTIN	4045197101877
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Zaszlifowane mimośrodowo.**

- **obszerne, precyzyjnie szlifowane rowki wiórowe**
- **bardzo precyzyjny szlif ostrzy - dzięki temu bardzo dobra jakość obrobionej powierzchni**
- **specjalny kąt natarcia do aluminium.**

**wskazówka:**

Do frezowania rowków wpustowych.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 53 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,041 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,041 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm

Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	110 mm
długość ostrzy $L_c$	53 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	42 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	53 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
typ	W
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe