



Frezy miniaturowe HSS-Co8, bez powłoki, Ø e8 DC: 4,3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	191360 4,3
GTIN	4045197102065
Klasa artykułu	12W

Opis

Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zaszlifowane mimośrodowo. Chwył zblizony do DIN 1835 B z tolerancją chwył h6.

Uniwersalna geometria ostrzy. Mocowane w uchwytach zaciskowych i uchwytach z tulejką zaciskową jako frezy do rowków wpustowych i frezy trzpieniowe. **Wysoka wydajność skrawania**, bardzo korzystna cena. Do frezowania rowków wpustowych.

wskazówka:

Oszczędność kosztów ostrzenia: korzystniej jest całkowicie zużyć frez miniaturowy i zastąpić go nowym, niż go ostrzyć.

Materiał ostrza

 : HSS Co 8

norma: Norma zakładowa

typ: N

chłodzenie wewnętrzne: false

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_s : 7 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 38 mm

Ø chwył: 6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,005 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
---	----------

Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D _c	4,3 mm
Ø chwytu	6 mm
długość całkowita L _{całk.}	38 mm
długość ostrzy L _s	7 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	4,3 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	7 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	Norma zakładowa
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	false
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez