

Garant

Frezy torusowe GARANT Master na bazie niklu HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 4/0,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206371 4/0,5
GTIN	4062406565237
Klasa artykułu	11Z

Opis

Wykonanie:

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 11 mm

Promień ostrza R_t : 0,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 16 mm

Ø szyjki D_1 : 3,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
wysięg L_1 z szyjką	16 mm
Ø szyjki D_1	3,8 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
długość ostrzy L_c	11 mm
Ø chwytu D_s	6 mm

długość całkowita L	57 mm
Ø ostrzy D _c	4 mm
Promień ostrza R ₁	0,5 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f _z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,018 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------