

Garant

Frezy torusowe GARANT Master na bazie niklu HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 16/1,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206371 16/1,0
GTIN	4062406565343
Klasa artykułu	11Z

Opis

Wykonanie:

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 36 mm

Promień ostrza R_1 : 1 mm

wysięg L_1 z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D_1 : 15,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

Opis techniczny

Promień ostrza R_1	1 mm
Liczba zębów Z	5
Ø chwytu D_s	16 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki D_1	15,5 mm

długość ostrzy L_c	36 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
wysięg L_1 z szyjką	44 mm
długość całkowita L	92 mm
posuw f_z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,065 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB