

## Garant

### Frezy torusowe GARANT Master na bazie niklu HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 12/1,0 mm



#### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206371 12/1,0 |
| GTIN             | 4062406565329 |
| Klasa artykułu   | 11Z           |

#### Opis

##### Wykonanie:

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

##### Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

Promień ostrza  $R_t$ : 1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 38 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11,6 mm

długość całkowita L: 83 mm

#### Opis techniczny

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Kąt linii śrubowej    | 35 stopni      |
| wysięg $L_1$ z szyjką | 38 mm          |
| chwyt                 | DIN 6535 HB h6 |
| Ø szyjki $D_1$        | 11,6 mm        |
| Ø ostrzy $D_c$        | 12 mm          |
| Ø chwytu $D_s$        | 12 mm          |

|  |   |
|--|---|
| długość ostrzy $L_c$   | 26 mm   |
| Promień ostrza $R_1$   | 1 mm  |
| długość całkowita L  | 83 mm   |
| Liczba zębów Z   | 4   |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w Inconel®-u                        | 0,05 mm   |
| Seria  | GARANT Master Titan                               |
| powłoka  | TiAlN   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                      | VHM   |
| norma  | DIN 6527  |
| typ  | N   |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                            | f8  |
| Właściwości kąta linii śrubowej                                | nierówny  |
| Podziałka ostrzy   | nierówne  |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe                         |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,3×D przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie   |
| Strategia skrawania  | HPC   |
| tolerancje chwytu  | h6  |
| pierścień barwny   | różowy  |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe                                 |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|