

Garant**Frezy torusowe GARANT Master na bazie niklu HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1:
10/0,5 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206371 10/0,5 |
| GTIN | 4062406565282 |
| Klasa artykułu | 11Z |

Opis**Wykonanie:**

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 22 mm

Promień ostrza R_1 : 0,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D_1 : 9,7 mm

długość całkowita L: 72 mm

Opis techniczny

| | |
|-----------------------|----------------|
| Ø ostrzy D_c | 10 mm |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| Promień ostrza R_1 | 0,5 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 32 mm |
| długość całkowita L | 72 mm |
| Ø szyjki D_1 | 9,7 mm |

| | |
|--|---|
| Liczba zębów Z | 4 |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| długość ostrzy L_c | 22 mm |
| Kąt linii śrubowej | 35 stopni |
| posuw f_z przy obcinaniu w Inconel®-u | 0,042 mm |
| Seria | GARANT Master Titan |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | N |
| Tolerancja Ø nominalnej | f8 |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówny |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | różowy |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|