

**Garant****Frezy torusowe GARANT Master na bazie niklu HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1:  
20/1,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206371 20/1,0
GTIN	4062406565367
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

**Zastosowanie:**

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 41 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 54 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 19,5 mm

długość całkowita L: 104 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	20 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	35 stopni
Promień ostrza $R_1$	1 mm
długość ostrzy $L_c$	41 mm
długość całkowita L	104 mm

Liczba zębów Z	5
Ø szyjki D <sub>1</sub>	19,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	20 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	54 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w Inconel®-u	0,08 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------