

Garant

Frezy torusowe GARANT Master na bazie niklu HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 10/1,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206371 10/1,0
GTIN	4062406565299
Klasa artykułu	11Z

Opis

Wykonanie:

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 22 mm

Promień ostrza R_t : 1 mm

wysięg L_1 z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D_1 : 9,7 mm

długość całkowita L: 72 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	32 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	10 mm

Promień ostrza R_1	1 mm
\varnothing szyjki D_1	9,7 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
długość ostrzy L_c	22 mm
posuw f_z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,042 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------