

Garant**Frezy torusowe GARANT Master na bazie niklu HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1:
12/0,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206371 12/0,5
GTIN	4062406565312
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 26 mm

Promień ostrza R_1 : 0,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D_1 : 11,6 mm

długość całkowita L: 83 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	35 stopni
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	12 mm
Ø szyjki D_1	11,6 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
długość całkowita L	83 mm

wysięg L_1 z szyjką	38 mm
Promień ostrza R_1	0,5 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,05 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------