

Garant**Frezy torusowe GARANT Master na bazie niklu HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1:
10/2,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206371 10/2,0
GTIN	4062406565305
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 22 mm

Promień ostrza R_1 : 2 mm

wysięg L_1 z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D_1 : 9,7 mm

długość całkowita L: 72 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	10 mm
wysięg L_1 z szyjką	32 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Promień ostrza R_1	2 mm
Liczba zębów Z	4
Kąt linii śrubowej	35 stopni

Ø szyjki D ₁	9,7 mm
długość ostrzy L _c	22 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	72 mm
posuw f _z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,042 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------