

Garant

Frez torusowy z VHM GARANT Master Titan HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø f8 DC / R1: 10/0,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206373 10/0,5
GTIN	4062406565428
Klasa artykułu	11Z

Opis

Wykonanie:

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

Do operacji wykańczających.

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 31 mm

Promień ostrza R_1 : 0,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 41 mm

Ø szyjki D_s : 9,8 mm

długość całkowita L: 83 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	10 mm
Promień ostrza R_1	0,5 mm
długość całkowita L	83 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
wysięg L_1 z szyjką	41 mm

Kąt linii śrubowej	50 stopni
długość ostrzy L_c	31 mm
\varnothing szyjki D_1	9,8 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Liczba zębów Z	6
posuw f_z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,04 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe