

Garant**Frez torusowy z VHM GARANT Master Titan HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø f8 DC / R1: 16/2,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206373 16/2,0
GTIN	4062406565473
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

Do operacji wykańczających.

Liczba zębów Z: 8

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 8

długość ostrzy L_c : 49 mm

Promień ostrza R_1 : 2 mm

wysięg L_1 z szyjką: 61 mm

Ø szyjki D_s : 15,8 mm

długość całkowita L: 111 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	111 mm
Kąt linii śrubowej	50 stopni
Promień ostrza R_1	2 mm
Liczba zębów Z	8
Ø chwytu D_s	16 mm

chwyt	DIN 6535 HA h6
Ø szyjki D ₁	15,8 mm
Ø ostrzy D _c	16 mm
wysięg L ₁ z szyjką	61 mm
długość ostrzy L _c	49 mm
posuw f _z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,06 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe