

**Garant****Frez torusowy z VHM GARANT Master Titan HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø f8 DC / R1: 12/1,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206373 12/1,0
GTIN	4062406565459
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

**Zastosowanie:**

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

Do operacji wykańczających.

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 37 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 47 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11,8 mm

długość całkowita L: 94 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	94 mm
długość ostrzy $L_c$	37 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	47 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Ø ostrzy $D_c$	12 mm

Ø chwytu $D_s$	12 mm
Promień ostrza $R_1$	1 mm
Kąt linii śrubowej	50 stopni
Ø szyjki $D_1$	11,8 mm
Liczba zębów Z	6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w Inconel®-u	0,05 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe