

Garant

Frezy torusowe GARANT Master na bazie niklu HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 20/2,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206371 20/2,5
GTIN	4062406565374
Klasa artykułu	11Z

Opis

Wykonanie:

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 41 mm

Promień ostrza R_1 : 2,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 54 mm

Ø szyjki D_1 : 19,5 mm

długość całkowita L: 104 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	41 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Promień ostrza R_1	2,5 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm
Liczba zębów Z	5
Ø chwytu D_s	20 mm

długość całkowita L	104 mm
Ø szyjki D ₁	19,5 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
wysięg L ₁ z szyjką	54 mm
posuw f _z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,08 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------