

Garant**Frez torusowy z VHM GARANT Master Titan HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø f8 DC / R1: 6/1,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206373 6/1,0
GTIN	4062406565398
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

Do operacji wykańczających.

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 19 mm

Promień ostrza R_1 : 1 mm

wysięg L_1 z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D_1 : 5,8 mm

długość całkowita L: 63 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA h6
Ø chwytu D_s	6 mm
Promień ostrza R_1	1 mm
Kąt linii śrubowej	50 stopni
długość ostrzy L_c	19 mm

długość całkowita L	63 mm
Ø szyjki D ₁	5,8 mm
Liczba zębów Z	6
Ø ostrzy D _c	6 mm
wysięg L ₁ z szyjką	25 mm
posuw f _z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,03 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe