

Garant**Frez trzpieniowy z VHM GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203048 10
GTIN	4062406565732
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Specjalne zaszlifowanie **promieni zaokrąglenia ostrzy zbliżone do powierzchni torusa**. Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 203028.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 22 mm

wysięg L_1 z szyjką: 42 mm

Ø szyjki D_1 : 9,7 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	22 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
wysięg L_1 z szyjką	42 mm

posuw f_z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,07 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki D_1	9,7 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	10 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,08×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------