

Garant**Frez trzpieniowy z VHM GARANT Master Ni-Based HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203161 3
GTIN	4062406565763
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Specjalne szlifowanie z **promieniem naroży ostrzy podobnym do torusa**.
Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 203082.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c: 8 mm

wysięg L₁ z szyjką: 13 mm

Ø szyjki D₁: 2,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

wysięg L ₁ z szyjką	13 mm
--------------------------------	-------

Liczba zębów Z	5
Ø szyjki D ₁	2,8 mm
długość ostrzy L _c	8 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
posuw f _z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,03 mm
Zaokrąglenie naroży r _v	0,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość całkowita L	57 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø ostrzy D _c	3 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Seria	GARANT Master Ni-Based
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,08×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,08×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe