

Garant**Frez trzpieniowy z VHM GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203048 6
GTIN	4062406565718
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Specjalne zaszlifowanie **promieni zaokrągleń ostrzy zbliżone do powierzchni torusa**. Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 203028.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 13 mm

wysięg L_1 z szyjką: 17 mm

Ø szyjki D_1 : 5,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	e8
Zaokrąglenie naroży r_v	0,1 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki D_1	5,8 mm
wysięg L_1 z szyjką	17 mm
posuw f_z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,05 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	6 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,08xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------