

**Garant****Frez trzpieniowy z VHM GARANT Master Ni-Based HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203161 8
GTIN	4062406565800
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Specjalne szlifowanie z **promieniem naroży ostrzy podobnym do torusa**.

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

**Zastosowanie:**

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

**wskazówka:**

**Produkt następczy do nr 203082.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 21 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 25 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 7,7 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

**Opis techniczny**

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w Inconel®-u

0,065 mm

Ø chwytu $D_s$	8 mm
długość ostrzy $L_c$	21 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	25 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
długość całkowita $L$	63 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki $D_1$	7,7 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,2 mm
Liczba zębów $Z$	5
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Seria	GARANT Master Ni-Based
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,08×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,08×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe