

Garant**Frez trzpieniowy z VHM GARANT Master Ni-Based HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203161 16
GTIN	4062406565831
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Specjalne szlifowanie z **promieniem naroży ostrzy podobnym do torusa**.

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 203082.

Opis techniczny

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Liczba zębów Z	5
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki D ₁	15,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø ostrzy D _c	16 mm
Zaokrąglenie naroży r _v	0,3 mm
długość całkowita L	92 mm
Ø chwytu D _s	16 mm

Karta danych

długość ostrzy L_c	36 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
wysięg L_1 z szyjką	42 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,08 mm
Seria	Master Ni-based
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,08×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
inkonel	nadaje się	40 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		