

Garant**Frez trzpieniowy z VHM GARANT Master Ni-Based HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203161 6
GTIN	4062406565794
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Specjalne szlifowanie z **promieniem naroży ostrzy podobnym do torusa**.

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 203082.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c: 13 mm

wysięg L₁ z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D₁: 5,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
-------	----------------

Kąt linii śrubowej	38 stopni
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
długość ostrzy L_c	13 mm
długość całkowita L	57 mm
Liczba zębów Z	5
Zaokrąglenie naroży r_v	0,1 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
\varnothing ostrzy D_c	6 mm
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
posuw f_z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,05 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
\varnothing szyjki D_1	5,8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Seria	GARANT Master Ni-Based
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,08xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,08xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe