

Garant**Frez trzpieniowy z VHM GARANT Master Ni-Based HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203161 10
GTIN	4062406565817
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Specjalne szlifowanie z **promieniem naroży ostrzy podobnym do torusa**.

Innowacyjny substrat do obróbki skrawaniem **stopów na bazie niklu**. Nowo opracowana powłoka.

Zastosowanie:

Do frezowania **stopów na bazie niklu o wysokiej twardości na gorąco**.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 203082.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Liczba zębów Z	5
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
długość ostrzy L_c	22 mm
posuw f_z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,07 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Karta danych

Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø ostrzy D_c	10 mm
Ø szyjki D_1	9,7 mm
Seria	Master Ni-based
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,08×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
inkonel	nadaje się	40 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		