



Frezy miniaturowe HSS-Co8, bez powłoki, Ø e8 DC: 2,3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	191360 2,3
GTIN	4045197101983
Klasa artykułu	12W

Opis

Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zaszlifowane mimośrodowo. Chwył zblizony do DIN 1835 B z tolerancją chwył h6.

Uniwersalna geometria ostrzy. Mocowane w uchwytach zaciskowych i uchwytach z tulejką zaciskową jako frezy do rowków wpustowych i frezy trzpieniowe. **Wysoka wydajność skrawania**, bardzo korzystna cena. Do frezowania rowków wpustowych.

wskazówka:

Oszczędność kosztów ostrzenia: korzystniej jest całkowicie zużyć frez miniaturowy i zastąpić go nowym, niż go ostrzyć.

Materiał ostrza

 : HSS Co 8

norma: Norma zakładowa

typ: N

chłodzenie wewnętrzne: false

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_s : 4 mm

długość całkowita $L_{calc.}$: 36 mm

Ø chwył: 6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,003 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	2,3 mm
----------------	--------

Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Ø chwytu	6 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	36 mm
długość ostrzy L_s	4 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,15 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	Norma zakładowa
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	false
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez