

**Garant**

**Mini płytki skrawające do wytaczania wewnętrznego, promień pełny prawe, HB720, Ø D<sub>min</sub> / w: 11/0,8mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 270050 11/0,8 |
| GTIN             | 4062406566234 |
| Klasa artykułu   | 21I           |

**Opis techniczny**

|   |                     |
|---|---------------------|
| grubość płytki T                            | 4 mm                |
| Rozstaw osi końcówek F L <sub>3</sub>       | 6,7 mm              |
| posuw f                                     | 0,02 - 0,03 mm/obr, |
| Szerokość skrawania W                       | 0,8 mm              |
| wielkość płytki Ø d                         | 8 mm                |
| maks. głębokość wcinania t <sub>maks.</sub> | 2,3 mm              |
| Ø minimalna D <sub>min</sub>                | 11 mm               |
| promień R                                   | 0,4 mm              |
| Materiał ostrza                             | HM                  |
| Seria                                       | Mini                |
| Gatunek                                     | HB720               |

Rodzaj produktu

Mini płytki skrawająca

**Dane użytkownika**

|                                   | <b>przydatność</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>kod ISO</b> |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------|----------------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się warunkowo | 80 m/min             | N              |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 80 m/min             | N              |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 60 m/min             | N              |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min             | P              |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min             | P              |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min             | P              |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 80 m/min             | P              |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 60 m/min             | P              |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 70 m/min             | M              |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 50 m/min             | M              |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 30 m/min             | S              |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 60 m/min             | K              |
| CuZn                              | nadaje się           | 80 m/min             | N              |
| ciągle                            | nadaje się           |                      |                |
| nieregularnie                     | nadaje się warunkowo |                      |                |
| przerywanie                       | nadaje się warunkowo |                      |                |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                      |                |