

**Garant**

**Minipłytki skrawające do wytaczania wewnętrznego, promień pełny prawe, HB720, Ø Dmin / w: 11/1,2mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 270050 11/1,2 |
| GTIN             | 4062406566241 |
| Klasa artykułu   | 21I           |

**Opis techniczny**

|                                      |                     |
|--------------------------------------|---------------------|
| maks. głębokość wcinania $t_{maks.}$ | 2,3 mm              |
| posuw $f$                            | 0,02 - 0,03 mm/obr, |
| Rozstaw osi końcówek $F L_3$         | 6,7 mm              |
| grubość płytki $T$                   | 4 mm                |
| wielkość płytki $\varnothing d$      | 8 mm                |
| Szerokość skrawania $W$              | 1,2 mm              |
| $\varnothing$ minimalna $D_{min}$    | 11 mm               |
| promień $R$                          | 0,6 mm              |
| Materiał ostrza                      | HM                  |
| Seria                                | Mini                |
| Gatunek                              | HB720               |

Rodzaj produktu

Mini płytki skrawająca

**Dane użytkownika**

|                                   | <b>przydatność</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>kod ISO</b> |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------|----------------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się warunkowo | 80 m/min             | N              |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 80 m/min             | N              |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 60 m/min             | N              |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min             | P              |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min             | P              |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min             | P              |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 80 m/min             | P              |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 60 m/min             | P              |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 70 m/min             | M              |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 50 m/min             | M              |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 30 m/min             | S              |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 60 m/min             | K              |
| CuZn                              | nadaje się           | 80 m/min             | N              |
| ciągle                            | nadaje się           |                      |                |
| nieregularnie                     | nadaje się warunkowo |                      |                |
| przerywanie                       | nadaje się warunkowo |                      |                |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                      |                |