

Garant

Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 32/5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213052 32/5
GTIN	4062406566340
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 5

Ø D₃: 26 mm

Długość wysięgu L₁: 70 mm

długość całkowita L_{ges}: 150 mm

Ø chwytu D_s h6: 32 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 53,1 mm

Opis techniczny

Ø D ₃	26 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	30,1 mm
Ø ostrzy D _c	32 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	53,1 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak

długość całkowita L_{ges}	150 mm
Długość wysięgu L_1	70 mm
Ø chwytu D_s h6	32 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	63,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,9 stopni
Frez obiegowy a_p	1 mm
Liczba ostrzy Z	5
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard