

Garant

Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213052 16/2
GTIN	4062406566319
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr **674252, wielk. 7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D₃: 10 mm

Długość wysięgu L₁: 30 mm

długość całkowita L_{ges}: 100 mm

Ø chwytu D_s h6: 16 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 21,1 mm

Opis techniczny

Frez obiegowy Ø D _{min.}	21,1 mm
Frez obiegowy a _p	1 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	5,9 stopni
Ø chwytu D _s h6	16 mm
długość całkowita L _{ges}	100 mm

Liczba ostrzy Z	2
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	9,6 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	31,5 mm
$\varnothing D_3$	10 mm
Długość wysięgu L_1	30 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard