

Garant

Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213052 25/4
GTIN	4062406566333
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D₃: 19 mm

Długość wysięgu L₁: 60 mm

długość całkowita L_{ges}: 140 mm

Ø chwytu D_s h6: 25 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 39,1 mm

Opis techniczny

Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2,8 stopni
Ø D ₃	19 mm
Liczba ostrzy Z	4
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	20,4 mm
Ø ostrzy D _c	25 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	39,1 mm
Frez obiegowy a_p	1 mm
Długość wysięgu L_1	60 mm
długość całkowita L_{ges}	140 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	49,5 mm
\varnothing chwytu D_s h6	25 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard